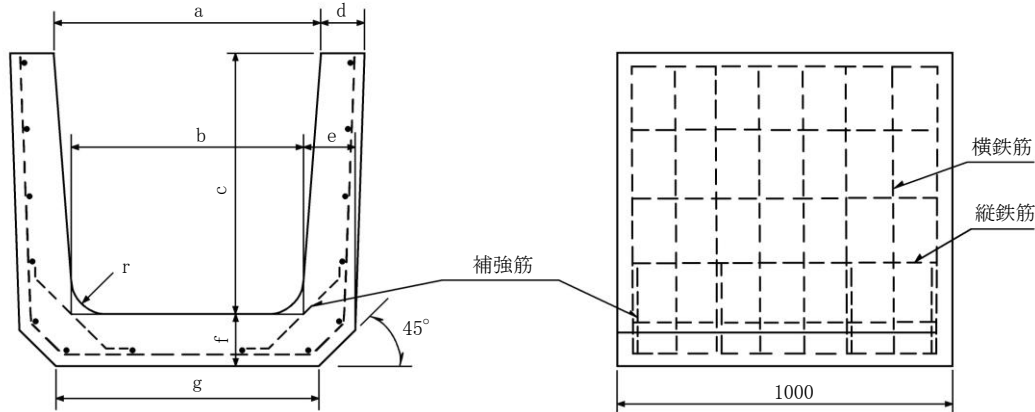


# 上ぶた式U形側溝 [ J I S ・ U ]

(JIS A 5372)

認証番号 TC 03 06 068

[ 本体 1 種 及び 2 種 ]



## ■ 寸法及び配筋表

(単位：mm)

| 種類 | 呼び   | 寸 法 |     |     |    |    |    |     |    | 配 筋  |    |      |    | 参 考<br>重 量<br>(kg) |
|----|------|-----|-----|-----|----|----|----|-----|----|------|----|------|----|--------------------|
|    |      | a   | b   | c   | d  | e  | f  | g   | r  | 縦 筋  |    | 横 筋  |    |                    |
|    |      |     |     |     |    |    |    |     |    | 径    | 本数 | 径    | 本数 |                    |
| 1種 | 150  | 150 | 140 | 150 | 30 | 35 | 35 | 160 | 30 | 2.60 | 5  | 2.60 | 8  | 40                 |
|    | 180  | 180 | 170 | 180 | 35 | 40 | 40 | 190 | 50 | 2.60 | 5  | 3.20 | 8  | 55                 |
|    | 240  | 240 | 220 | 240 | 45 | 50 | 50 | 240 | 50 | 3.20 | 7  | 3.20 | 8  | 90                 |
|    | 300A | 300 | 260 | 240 | 50 | 60 | 60 | 300 | 50 | 3.20 | 9  | 4.00 | 8  | 115                |
|    | 300B | 300 | 260 | 300 | 50 | 60 | 60 | 300 | 50 | 3.20 | 9  | 4.00 | 8  | 132                |
|    | 300C | 300 | 260 | 360 | 50 | 60 | 65 | 300 | 50 | 3.20 | 11 | 4.00 | 12 | 152                |
|    | 360A | 360 | 310 | 300 | 50 | 65 | 65 | 360 | 50 | 4.00 | 11 | 4.00 | 10 | 148                |
|    | 360B | 360 | 310 | 360 | 50 | 65 | 65 | 360 | 50 | 4.00 | 11 | 4.00 | 13 | 165                |
|    | 450  | 450 | 400 | 450 | 55 | 70 | 70 | 430 | 70 | 4.00 | 13 | 5.00 | 13 | 222                |
|    | 600  | 600 | 540 | 600 | 70 | 80 | 80 | 600 | 70 | D6   | 15 | D6   | 13 | 348                |
| 2種 | 150  | 150 | 140 | 150 | 30 | 35 | 35 | 160 | 30 | 4.00 | 5  | 5.00 | 15 | 40                 |
|    | 180  | 180 | 170 | 180 | 35 | 40 | 40 | 190 | 50 | 4.00 | 5  | 6.00 | 14 | 55                 |
|    | 240  | 240 | 220 | 240 | 45 | 50 | 50 | 240 | 50 | D6   | 7  | D6   | 14 | 90                 |
|    | 300A | 300 | 260 | 240 | 50 | 60 | 60 | 300 | 50 | D6   | 9  | D10  | 9  | 115                |
|    | 300B | 300 | 260 | 300 | 50 | 60 | 60 | 300 | 50 | D6   | 9  | D10  | 9  | 132                |
|    | 300C | 300 | 260 | 360 | 50 | 60 | 65 | 300 | 50 | D6   | 11 | D10  | 9  | 152                |
|    | 360A | 360 | 310 | 300 | 50 | 65 | 65 | 360 | 50 | D6   | 11 | D10  | 9  | 148                |
|    | 360B | 360 | 310 | 360 | 50 | 65 | 65 | 360 | 50 | D6   | 11 | D10  | 9  | 165                |
|    | 450  | 450 | 400 | 450 | 55 | 70 | 70 | 430 | 70 | D6   | 13 | D10  | 9  | 222                |
|    | 600  | 600 | 540 | 600 | 70 | 80 | 80 | 600 | 70 | D6   | 15 | D10  | 9  | 348                |

注記 面取り、切欠き又は実用上差し支えない範囲で、適切な凹凸の様な、形状に影響を与えず強度を損なわない程度の加工は、差し支えない。本体の重心位置などに、製品の強度に影響を及ぼさない程度の大きさのつり孔を設けてもよい。また、つり上げ具及び接合部を付けてもよい。